

## DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020r., poz. 256 z późn. zm.), w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018r., poz. 1592 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku GREEN PETROL Sp. z o.o., z siedzibą ul. Jasna 1/307, 00 – 013 Warszawa, dot. zmiany pozwolenia zintegrowanego

### orzekam

zmienić decyzję Starosty Żnińskiego z dnia 17 maja 2018 r., znak: OŚ.6222.1.2018 udzielającej Spółce GREEN PETROL Spółka z o.o., Bielawy 56, 88-192 Piechcin pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej na terenie nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów jako działka nr 127/13, obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin, Powiat Żniński, NIP: 562 180 46 54, REGON: 341 596 394, w następujący sposób:

#### I. Dotychczasowy zapis punktu I. otrzymuje brzmienie:

##### „I. Udzielić pozwolenia zintegrowanego

**GREEN PETROL Sp. z o.o.**  
**ul. Jasna 1/307**  
**00 – 013 Warszawa**

**lokalizacja instalacji**  
**Bielawy 56**  
**88 – 192 Piechcin**

**NIP: 562 180 46 54**  
**REGON: 341596394**

na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na terenie nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów jako działka nr 127/13, obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin, i objąć pozwoleniem zintegrowanym:

1) instalację w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w skład której wchodzi:

a) instalacja do przetwarzania odpadów złożona z:

- linii do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne,
- linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne.

W instalacji do przetwarzania opadów zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach będą prowadzone następujące procesy odzysku:

- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich kłóremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,

- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12.

Wydajność instalacji do przetwarzania odpadów (łączna ilość przetwarzanych odpadów) wyniesie do 320 Mg/dobę i do 100 000 Mg/rok, w tym:

- linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne do 50 Mg/d i do 15 000 Mg/rok,
- linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne do 270 Mg/d i do 85 000 Mg/rok.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje wytwarzanie i gospodarowanie odpadami, oraz określa emisję gazów i pyłów do powietrza, hałasu do środowiska i odprowadzanie ścieków.

## II. Dotychczasowy zapis punktu III.3.2 otrzymuje brzmienie:

### „III. 3.2. Profil produkcji i usług

Przedmiotowa inwestycja związana będzie z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, z grup 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20. Dowóz odpadów będzie się odbywał transportem samochodowym firm zewnętrznych. Odpady będą magazynowane w betonowych boksach w hali wyposażonej w posadzkę betonową (luzem, sprasowane w belach lub opakowaniach zbiorczych).

W instalacji do przetwarzania opadów zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach będą prowadzone następujące procesy odzysku:

- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12.

Wytworzone na instalacji paliwo alternatywne (odpad o kodzie 19 12 10) będzie przekazywane uprawnionym odbiorcom i wykorzystywane (poddawane przetworzeniu – odzyskowi R1) głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

## III. Dotychczasowy zapis punktu VI otrzymuje brzmienie:

„VI. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w procesie odzysku odpadów metodą R4 i R12.”

## IV. Dotychczasowy zapis punktu VI.1 otrzymuje brzmienie:

„VI.1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3 – Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Proces przetwarzania
<b>Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne</b>				
1.	Inne niewymienione odpady	03 01 99	30 000	R12, R13
2.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	30 000	R12, R13
3.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	30 000	R12, R13
4.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	30 000	R12, R13
5.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	30 000	R12, R13

6.	Odpady z wykańczania i polerowania	04 01 09	30 000	R12, R13
7.	Inne niewymienione odpady	04 01 99	30 000	R12, R13
8.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	30 000	R12, R13
9.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	30 000	R12, R13
10.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	30 000	R12, R13
11.	Inne niewymienione odpady	04 02 99	30 000	R12, R13
12.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	30 000	R12, R13
13.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	30 000	R12, R13
14.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	30 000	R12, R13
15.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	30 000	R12, R13
16.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30 000	R12, R13
17.	Opakowania z drewna	15 01 03	30 000	R12, R13
18.	Opakowania z metali	15 01 04	30 000	R12, R13
19.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	30 000	R12, R13
20.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	30 000	R12, R13
21.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	30 000	R12, R13
22.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	30 000	R12, R13
23.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	30 000	R12, R13
24.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	30 000	R12, R13
25.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	30 000	R12, R13
26.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	30 000	R12, R13
27.	Drewno	17 02 01	30 000	R12, R13
28.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	30 000	R12, R13
29.	Odpadowa papa	17 03 80	30 000	R12, R13
30.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	30 000	R12, R13
31.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	30 000	R12, R13
32.	Papier i tektura	19 12 01	30 000	R12, R13
33.	Metale żelazne	19 12 02	30 000	R4, R13
34.	Metale nieżelazne	19 12 03	500	R4, R13
35.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	30 000	R12, R13
36.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	30 000	R12, R13
37.	Tekstyliia	19 12 08	30 000	R12, R13
38.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	30 000	R12, R13
39.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne	19 12 12	30 000	R12, R13

	niż wymienione w 19 12 11			
40.	Papier i tektura	20 01 01	30 000	R12, R13
41.	Odzież	20 01 10	30 000	R12, R13
42.	Tekstyliia	20 01 11	30 000	R12, R13
<b>Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne</b>				
1.	Inne niewymienione odpady	03 01 99	10 000	R12, R13
2.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	10 000	R12, R13
3.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	10 000	R12, R13
4.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	10 000	R12, R13
5.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	10 000	R12, R13
6.	Odpady z wykańczania i polerowania	04 01 09	10 000	R12, R13
7.	Inne niewymienione odpady	04 01 99	10 000	R12, R13
8.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	10 000	R12, R13
9.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	10 000	R12, R13
10.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	10 000	R12, R13
11.	Inne niewymienione odpady	04 02 99	10 000	R12, R13
12.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	10 000	R12, R13
13.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	10 000	R12, R13
14.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	10 000	R12, R13
15.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10 000	R12, R13
16.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10 000	R12, R13
17.	Opakowania z drewna	15 01 03	10 000	R12, R13
18.	Opakowania z metali	15 01 04	10 000	R12, R13
19.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	10 000	R12, R13
20.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	10 000	R12, R13
21.	Zużyte opony	16 01 03	10 000	R12, R13
22.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	10 000	R12, R13
23.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	10 000	R12, R13
24.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	10 000	R12, R13
25.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	10 000	R12, R13
26.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	10 000	R12, R13
27.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	10 000	R12, R13
28.	Drewno	17 02 01	10 000	R12, R13

29.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	10 000	R12, R13
30.	Odpadowa papa	17 03 80	10 000	R12, R13
31.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	10 000	R12, R13
32.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	10 000	R12, R13
33.	Papier i tektura	19 12 01	10 000	R12, R13
34.	Metale żelazne	19 12 02	10 000	R4, R13
35.	Metale nieżelazne	19 12 03	250	R4, R13
36.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	10 000	R12, R13
37.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	10 000	R12, R13
38.	Tekstylika	19 12 08	10 000	R12, R13
39.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	10 000	R12, R13
40.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	10 000	R12, R13
41.	Papier i tektura	20 01 01	10 000	R12, R13
42.	Odzież	20 01 10	10 000	R12, R13
43.	Tekstylika	20 01 11	10 000	R12, R13
<b>Łącznie nie więcej niż 100 000 Mg/rok</b>				
Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane (R13) na terenie zakładu na szczelnym utwardzonym podłożu.				

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

**V. Dotychczasowy zapis punktu VI.1.2.1 otrzymuje brzmienie:**

**„VI.1.2.1. Odpady przeznaczone na linię do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne**

Odpady przeznaczone do przetwarzania o kodzie:

- 03 01 99 - Inne niewymienione odpady
- 03 03 07 - Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
- 03 03 08 - Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
- 03 03 99 - Inne niewymienione odpady
- 04 01 08 - Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
- 04 01 09 - Odpady z wykańczania i polerowania
- 04 01 99 - Inne niewymienione odpady
- 04 02 09 - Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
- 04 02 21 - Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
- 04 02 22 - Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
- 04 02 99 - Inne niewymienione odpady
- 07 02 13 - Odpady tworzyw sztucznych
- 07 02 80 - Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
- 07 02 99 - Inne niewymienione odpady
- 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury

- 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych
- 15 01 03 - Opakowania z drewna
- 15 01 04 - Opakowania z metali
- 15 01 06 - Zmieszane odpady opakowaniowe
- 15 01 09 - Opakowania z tekstyliów
- 16 01 03 - Zużyte opony
- 16 01 19 - Tworzywa sztuczne
- 16 01 22 - Inne niewymienione elementy
- 16 01 99 - Inne niewymienione odpady
- 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
- 16 03 04 - Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
- 16 03 06 - Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
- 17 02 01 - Drewno
- 17 02 03 - Tworzywa sztuczne
- 17 03 80 - Odpadowa papa
- 19 05 99 - Inne niewymienione odpady
- 19 10 04 - Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
- 19 12 01 - Papier i tektura
- 19 12 02 - Metale żelazne
- 19 12 03 - Metale nieżelazne
- 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma
- 19 12 07 - Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
- 19 12 08 - Tekstyli
- 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne)
- 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
- 20 01 01 - Papier i tektura
- 20 01 10 - Odzież
- 20 01 11 - Tekstyli

będą magazynowane w betonowych boksach w hali wyposażonej w posadzkę betonową (luzem, sprasowane w belach lub opakowaniach zbiorczych)

#### **VI. Dotychczasowy zapis punktu VI.1.2.2 otrzymuje brzmienie:**

##### **„VI.1.2.2. Odpady przeznaczone na linię do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne.**

Odpady przeznaczone do przetwarzania:

- 03 01 99 - Inne niewymienione odpady
- 03 03 07 - Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
- 03 03 08 - Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
- 03 03 99 - Inne niewymienione odpady
- 04 01 08 - Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
- 04 01 09 - Odpady z wykańczania i polerowania
- 04 01 99 - Inne niewymienione odpady
- 04 02 09 - Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
- 04 02 21 - Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
- 04 02 22 - Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
- 04 02 99 - Inne niewymienione odpady
- 07 02 13 - Odpady tworzyw sztucznych
- 07 02 80 - Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
- 07 02 99 - Inne niewymienione odpady
- 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury
- 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych
- 15 01 03 - Opakowania z drewna

- 15 01 04 – Opakowania z metali
- 15 01 06 - Zmieszane odpady opakowaniowe
- 15 01 09 - Opakowania z tekstyliów
- 16 01 03 – Zużyte opony
- 16 01 19 - Tworzywa sztuczne
- 16 01 22 - Inne niewymienione elementy
- 16 01 99 - Inne niewymienione odpady
- 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
- 16 03 04 - Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
- 16 03 06 - Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
- 17 02 01 - Drewno
- 17 02 03 - Tworzywa sztuczne
- 17 03 80 - Odpadowa papa
- 19 05 99 - Inne niewymienione odpady
- 19 10 04 - Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
- 19 12 01 - Papier i tektura
- 19 12 02 - Metale żelazne
- 19 12 03- Metale nieżelazne
- 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma
- 19 12 07 - Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
- 19 12 08 - Tekstylia
- 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne)
- 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
- 20 01 01 - Papier i tektura
- 20 01 10 - Odzież
- 20 01 11 - Tekstylia

będą magazynowane w betonowych boksach w hali wyposażonej w posadzkę betonową (luzem, sprasowane w belach lub opakowaniach zbiorczych)

#### **VII. Dotychczasowy zapis punktu VI.1.3. otrzymuje brzmienie:**

##### **„VI.1.3. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania.**

Przedmiotowe przedsięwzięcie związane jest z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, z grup 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20. Dowóz odpadów będzie się odbywał transportem samochodowym firm zewnętrznych. Odpady będą magazynowane w betonowych boksach w hali wyposażonej w posadzkę betonową (luzem, sprasowane w belach lub opakowaniach zbiorczych).

Na terenie GREEN PETROL Sp. z o.o. w Bielawach zlokalizowana jest instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, złożona z:

- linii do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne,
- linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne.

W instalacji do przetwarzania odpadów zgodnie z ustawą o odpadach będą prowadzone następujące procesy odzysku:

- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy przy procesie produkcji paliwa alternatywnego,
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12.

Wydajność instalacji do przetwarzania odpadów (łącznie ilość przetwarzanych odpadów) wyniesie do 320 Mg/dobę i do 100 000 Mg/rok, w tym:

- linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne do 50 Mg/d i do 15 000 Mg/rok,

- linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne do 270 Mg/d i do 85 000 Mg/rok.

Wytworzone na instalacji paliwo alternatywne (odpad o kodzie 19 12 10) będzie wykorzystywane (poddawane przetworzeniu – odzyskowi R1) głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

#### **VIII. Dotychczasowy zapis punktu VI.1.3.1. otrzymuje brzmienie:**

##### **„VI.1.3.1. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne.**

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R12 odbywa się w oparciu o linię technologiczną do przetwarzania odpadów.

W skład linii wchodzi:

- przenośnik podający
- kruszarka dwuwalowa
- przenośnik odbierający z kruszarki
- przenośnik podający do granulatora
- granulator
- przenośnik odbierający z granulatora
- separator metali
- przenośnik hałdujący

Technologicznie proces dzieli się na następujące etapy:

- przygotowanie odpadów do instalacji
- system podawania
- wstępne kruszenie
- system transportu odpadów
- system separacji magnetycznej
- system separacji powietrznej
- końcowe kruszenie z wyjściem 30mm/40mm/50 mm

Proces technologiczny bazuje na nowoczesnej technologii przetwarzania odpadów opartej o procesy mechaniczne przebiegające w temperaturze otoczenia.

Metoda mechanicznego przetwarzania materiałowego polega na dzieleniu odpadów na części w kolejnych operacjach: rozdrabniania odpadów na kawałki o wymiarach od 50 do 70 mm oraz strzępienia, czyli dalszego rozdrabniania odpadów do uzyskania wymaganej granulacji.

Oczekiwana wielkość frakcji przechodzi na wyjściowy transporter poprzez który frakcja trafia do granulatora, który jest wyposażony w sito 30 mm, w którym odbywa się proces ostatecznego strzępienia na wymaganą frakcję. Nad transporterem zamontowany jest separator metali. Separator ma za zadanie wyłapać wszelkie uwolnione w procesie metale i odprowadzenie ich poza obręb instalacji. Cały proces jest typowo mechaniczną obróbką, polegającą na rozdrabnianiu materiału i separacji metali, bez dodawania jakichkolwiek chemicznych substancji wspomagających podczas procesu rozdrabniania i przerobu.

W końcowej fazie, przetworzone odpady zostaną przekazane do podmiotów posiadających stosowne zezwolenie na ich zagospodarowanie.

#### **IX. Dotychczasowy zapis punktu VI.1.3.2. otrzymuje brzmienie:**

##### **„VI.1.3.2. Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne.**

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R12 odbywa się w oparciu o instalację do produkcji paliw alternatywnych opartej o kruszarkę QZ.

W skład instalacji wchodzi:

- zasobnik wibracyjny podający
- transporter podający do kruszarki
- Kruszarka QZ
- wibrorynna odbierająca
- ciąg przenośników odbierających przemiał odpadów
- system separacji magnetycznej metali żelaznych



- system separacji metali nieżelaznych
- system odpylenia instalacji
- pojemniki na metale żelazne i nieżelazne

Proces technologiczny będzie obejmował następujące etapy technologiczne:

- załadunek materiału do rozdrabniarki,
- rozdrobnienie materiału,
- podanie urobku na transporter wibracyjny,
- oddzielenie z urobku metali żelaznych za pomocą separatora magnetycznego,
- oddzielenie z urobku metali nieżelaznych za pomocą separatora niemagnetycznego.

Odpady przeznaczone do odzysku będą dostarczone do zakładu samochodami samowładowczymi a następnie rozładowywane bezpośrednio na hali. Transport wewnętrzny odbywać się będzie przy pomocy ładowarki czołowej, ze specjalistyczną tyłką, dostosowaną do specyfiki materiału. Operator ładowarki będzie dostarczał materiał do instalacji.

Proces przetwarzania odpadów będzie odbywał się z wykorzystaniem rozdrabniarki dwuwiałowej.

Za pomocą tzw. maszyny przeładunkowej z chwytakiem, odbywać się będzie załadunek materiału bezpośrednio do wolnoobrotowej rozdrabniarki. Rozdrobniony urobek zostanie odebrany z rozdrabniarki dwuwiałowej podajnikiem odbierającym i przetransportowany na transporter wibracyjny. Nad transporterem zamontowany jest magnetyczny separator Fe. Separator ma za zadanie wyłapać wszelkie uwolnione w procesie metale i odprowadzenie ich poza obręb instalacji. W obrębie pracy separatora zamontowana jest stacja mimośrodowa do mechanicznego wspomaganie rozdzielania rozdrobnionych metali i „frakcji lekkiej”. Separowany metal trafi na podajnik, który odprowadzi go bezpośrednio do kontenera. Materiał wolny od metalu ferromagnetycznego trafi na podajnik transportujący go do separatora niemagnetycznego, oddzielającego ze strumienia odpadów metale nieżelazne. Metale niemagnetyczne podajnikiem transportowane będą do kontenera, natomiast pozostały materiał, podajnikiem hałdującym zostanie odtransportowany na hałdę lub do kontenera, gdzie będzie czasowo magazynowany przed wysyłką. Podajnik hałdujący zamontowany na kołach, co pozwala przesuwając go nad inny kontener, lub inną powierzchnię magazynową, w przypadku zmiany przerabianego materiału.

Całość procesu technologicznego sterowana jest elektronicznie poprzez centralne sterowanie. Dopelnieniem instalacji są podesty obsługowe, umożliwiające swobodny dostęp do urządzeń dla ich codziennej obsługi jak również prac serwisowych.

Cały proces jest typowo mechaniczną obróbką, polegającą na rozdrabnianiu materiału i separacji metali separatorami magnetycznym oraz niemagnetycznym, bez dodawania jakichkolwiek chemicznych substancji wspomagających podczas procesu rozdrabniania i przerobu.

Ze względu na specyfikę i lekką wilgotność przerabianego materiału, podczas procesu technologicznego nie przewiduje się ponadnormatywnego pylenia. Nad rozdrabniarką, podajnikami oraz separatorami zainstalowany jest odciąg pneumatyczny, a zapyłone powietrze skierowane jest do instalacji odpylenia, wyposażonej w filtr workowy.

Podczas prowadzenia procesu technologicznego następuje częściowa utrata wilgotności przerabianego materiału, co powoduje redukcję masy gotowego paliwa alternatywnego (10 – 15%)

W wyniku procesu technologicznego powstaną następujące frakcje odpadów:

- 19 12 02 - frakcja metali żelaznych,
- 19 12 03 - frakcja metali nieżelaznych,
- 19 12 09 - frakcja mineralna,
- 19 12 10 - frakcja lekka, tzw. paliwo alternatywne,
- 19 12 12 - inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów.

Przetworzone odpady zostaną przekazane do podmiotów posiadających stosowne zezwolenie na ich zagospodarowanie.

W linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne prowadzony jest także proces odzysku odpadów o kodach 19 12 02 Metale żelazne i 19 12 03 Metale nieżelazne, w wyniku

którego powstają gotowe produkty w postaci złomu metali żelaznych i złomu metali nieżelaznych. Proces odzysku kwalifikowany jest jako R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali i polega na szczegółowym doczyszczeniu odpadów metali żelaznych i nieżelaznych.

Procesowi odzysku R4 poddawane są tylko odpady metali żelaznych i nieżelaznych wytwarzane podczas eksploatacji linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne oraz przyjmowane od innych dostawców.

Utrata statusu odpadów będzie następować przy spełnieniu warunków określonych w art. 14 ustawy o odpadach.

Powstały w wyniku przetwarzania złom metali żelaznych i nieżelaznych magazynowany będzie z uwzględnieniem wymagań określonych w art. 15 ustawy o odpadach, tj. rozdzielnie z odpadami oraz poza miejscami przeznaczonymi do magazynowania odpadów.

#### X. Dotychczasowy zapis punktu VI.2. otrzymuje brzmienie:

„ VI.2 Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do wytworzenia w okresie roku podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela nr 4 - Odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności w okresie roku.

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok	Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów
1	2	3	4	5
<b>Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne</b>				
1.	Metale żelazne	19 12 02	5000	R4, R12
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	500	R4, R12
3.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	9 000	R12, D1
4.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	37 250	R1, D10
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	20 000	D1, R12, D10
<b>Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów , produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne</b>				
1.	Metale żelazne	19 12 02	667,50	R4, R12
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	250	R4, R12
3.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	3 000	R12, D1
4.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	14 332,50	R1, D10
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	10 000	D1, R12, D10
<b>Łącznie nie więcej niż 100 000 Mg/rok</b>				

R1 -Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

D1 - Składowanie w gruncie lub na powierzchni ziemi (np. składowiska itp.)

D10 - Przekształcanie termiczne na lądzie

Tabela nr 5 – Podstawowy skład chemiczny i właściwości fizyczne odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości fizyczne odpadów
1	2	3	4
<b>Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne</b>			
1.	Metale żelazne	19 12 02	Odpad składa się z 95 % żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), szczególnie: nikiel, chrom, cynk, miedź, a nawet cynę. Gęstość: 1500-2000 kg/m <sup>3</sup>
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpad składa się głównie z metali kolorowych takich jak m. in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium. Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe): mosiądz i brąz.
3.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Odpad w swym składzie zawiera frakcje mineralne (np. piasek, kamienie) powstałe w trakcie prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.
4.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Podstawowe właściwości fizykochemiczne: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wartość opałowa powyżej 10 MJ/Mg,</li> <li>• uziarnienie między 10 mm a 40 mm,</li> <li>• zawartość popiołu poniżej 50 %,</li> <li>• gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m<sup>3</sup>,</li> <li>• zawartość P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> &lt; 5%,</li> <li>• zawartość wody ≤10 %,</li> <li>• siarka całkowita ≤ 0,5%,</li> <li>• zawartość chloru ≤ 1%,</li> <li>• zawartość rtęci &lt; 2 ppm,</li> <li>• zawartość chromu &lt; 100 ppm,</li> <li>• zawartość metali ciężkich (Ni+Pb+Cu+Sb+As+Co+V+Mn) &lt;2000 ppm.</li> </ul>
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Podstawowe właściwości fizykochemiczne: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wilgotność około 15 -20 %,</li> <li>• uziarnienie między 10 a 40 mm,</li> <li>• zawartość popiołu powyżej 50 %,</li> <li>• gęstość nasypowa 0,5-1,3 Mg/m<sup>3</sup>,</li> <li>• zawartość rtęci &lt; 2 ppm,</li> <li>• zawartość chromu &lt; 100 ppm,</li> <li>• zawartość metali ciężkich (Ni+Pb+Cu+Sb+As+Co+V+Mn) &lt;2000 ppm.</li> </ul>

**XI. Dotychczasowy zapis punktu VI.2.1. otrzymuje brzmienie:**

**„ VI.2.1. Określenie sposobów i miejsc magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami**

Tabela nr 6 - Sposoby i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów oraz sposoby gospodarowania nimi:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami
<b>1. Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne</b> <b>2. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne</b>			
1.	Metale żelazne	19 12 02	Odpad o kodzie 19 12 02 Metale żelazne będzie magazynowany selektywnie w boksie betonowym w hali przetwarzania odpadów. Odpad metali żelaznych przetwarzany będzie w linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku R4 lub przekazywany na zewnątrz do zagospodarowania. Odpad będzie ładowany na środki transportu bezpośrednio z boksu magazynowego z hali przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpad do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów. Kontenery samochodów ciężarowych będą wyposażone w plandekę, która będzie zakładana w trakcie transportu – zabezpieczy to odpad przed jego rozwiewaniem podczas transportu.
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpad o kodzie 19 12 03 Metale nieżelazne będą magazynowany w boksie betonowym obok hali, w której prowadzone jest przetwarzanie odpadów. Odpad metali nieżelaznych przetwarzany będzie w linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku R4 lub przekazywany na zewnątrz do zagospodarowania. Odpady bezpośrednio z boksu będą zabierane przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpady do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów. Kontenery samochodów ciężarowych będą wyposażone w plandekę, która będzie zakładana w trakcie transportu – zabezpieczy to odpad przed jego rozwiewaniem podczas transportu.
3.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Odpad o kodzie 19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie) będzie magazynowany selektywnie w boksie betonowym w hali przetwarzania odpadów. Odpady bezpośrednio z boksu będą zabierane przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpad do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów. Kontenery samochodów ciężarowych będą wyposażone w plandekę, która będzie zakładana w trakcie transportu – zabezpieczy to odpad przed jego rozwiewaniem podczas transportu.
4.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpad o kodzie 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne) będzie magazynowany w boksie betonowym w hali przetwarzania odpadów. Odpady bezpośrednio z boksu będą zabierane przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpad do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów. Kontenery samochodów ciężarowych będą wyposażone w plandekę, która będzie zakładana w trakcie transportu – zabezpieczy to odpad przed jego rozwiewaniem podczas transportu.

5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpad o kodzie 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, wytworzony w procesie przetwarzania odpadów na paliwo alternatywne będzie magazynowany w boksie betonowym w hali przetwarzania odpadów. Odpady bezpośrednio z boksu będą zabierane przez specjalistyczne firmy, które będą transportowały odpady do specjalistycznych firm zajmujących się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów. Kontenery samochodów ciężarowych będą wyposażone w plandekę, która będzie zakładana w trakcie transportu – zabezpieczy to odpad przed jego rozwianiem podczas transportu.
----	---	----------	--

**XII. Po punkcie VI. 2 dodaje punkt VI. 3 pn. „Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów” o brzmieniu:**

**„VI.3 Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów.**

**VI.3.1. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.**

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane w hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni 2700m<sup>2</sup>.

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
<b>Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne</b>				
1.	Inne niewymienione odpady	03 01 99	100,0	40 000
2.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	100,0	40 000
3.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	100,0	40 000
4.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	100,0	40 000
5.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	100,0	40 000
6.	Odpady z wykańczania i polerowania	04 01 09	100,0	40 000
7.	Inne niewymienione odpady	04 01 99	100,0	40 000
8.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	100,0	40 000
9.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	100,0	40 000
10.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	100,0	40 000
11.	Inne niewymienione odpady	04 02 99	100,0	40 000
12.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	100,0	40 000
13.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	100,0	40 000

14.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	100,0	40 000
15.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	100,0	40 000
16.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	100,0	40 000
17.	Opakowania z drewna	15 01 03	100,0	40 000
18.	Opakowania z metali	15 01 04	200,0	40 000
19.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	100,0	40 000
20.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	100,0	40 000
21.	Zużyte opony	16 01 03	100,0	40 000
22.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	100,0	40 000
23.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	100,0	40 000
24.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	100,0	40 000
25.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	100,0	40 000
26.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	100,0	40 000
27.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	100,0	40 000
28.	Drewno	17 02 01	100,0	40 000
29.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	100,0	40 000
30.	Odpadowa papa	17 03 80	100,0	40 000
31.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	100,0	40 000
32.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	100,0	40 000
33.	Papier i tektura	19 12 01	100,0	40 000
34.	Metale żelazne	19 12 02	600,0	45 667,5
36.	Metale nieżelazne	19 12 03	250,0	1 500
37.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	100,0	40 000
38.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	100,0	40 000
39.	Tekstylia	19 12 08	100,0	40 000
40.	Minerały	19 12 09	150,0	52 000
41.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	200,0	91 582,5
42.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	150,0	70 000
43.	Papier i tektura	20 01 01	100,0	40 000
44.	Odzież	20 01 10	100,0	40 000
45.	Tekstylia	20 01 11	100,0	40 000
<b>Łącznie nie więcej niż</b>			<b>1 050 Mg</b>	<b>100 000 Mg</b>

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni 2 700 m<sup>2</sup> wynosi – **1 050 Mg**

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni 2 700 m<sup>2</sup> wynosi - **nie więcej niż 100 000 Mg.**

**VI.3.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1	Boks odpadów palnych do przetwarzania	100
2	Boks metali do przetwarzania	200
3	Boks odpadów metali żelaznych po przetworzeniu	400
4	Boks odpadów mineralnych	150
5	Boks pozostałości po procesach przetwarzania	50
6	Magazyn gotowego paliwa alternatywnego	100
7	Boks odpadów metali nieżelaznych po przetworzeniu	50
<b>Suma</b>		<b>1 050</b>

Masa ta z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz Bhp.

wynika

**VI.3.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1	Boks odpadów palnych do przetwarzania	420,0
2	Boks metali do przetwarzania	466,6
3	Boks metali żelaznych po przetworzeniu	842,4
4	Boks odpadów mineralnych	414,72
5	Boks pozostałości po procesach przetwarzania	194,4
6	Magazyn gotowego paliwa alternatywnego	750,0
7	Boks odpadów metali nieżelaznych po przetworzeniu	320,0
<b>Suma</b>		<b>3 408,12</b>

**XIII. Po punkcie VI. 3 dodaje punkt VI. 4 pn. „Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów” o brzmieniu:**

**„VI.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Integralną częścią niniejszego pozwolenia jest „Operat przeciwpożarowy opracowany w trybie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach dla obiektu GRENN PETROL Sp. z o.o. Bielawy 56, 88 – 192 Piechcin” uzgodniony przez Komendanta Powiatowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem znak PZ.5560.2.1.2020 z dnia 19 lutego 2020r.

**Pozostałe zapisy decyzji nie ulegają zmianie.**

## UZASADNIENIE

Spółka GREEN PETROL Sp. z o.o., siedzibą ul. Jasna 1/307, 00 – 013 Warszawa, zwróciła się do tut. organu z wnioskiem z dnia 06.12.2019 r. w sprawie zmiany decyzji Starosty Żnińskiego znak OŚ.6222.1.2018 z dnia 17.05.2018r., pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami, dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanej na dz. nr 127/13 obręb Sadłogoszcz, gm. Barcin w miejscowości Bielawy 56, 88 – 192 Piechcin, w związku z dostosowaniem do obowiązujących przepisów prawnych.

Przedłożony wniosek spełniał wymagania aktualnie obowiązujących przepisów art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.).

Starosta Żniński po przeanalizowaniu przedmiotowego wniosku oraz mając na uwadze art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.) pismem z dnia 14.01.2020 r., znak 6222.6.2019 zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy Kpa.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219) oraz art. 41a ust. 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020r., poz. 797 z późn.zm.), Starosta Żniński zwrócił się z pismami z dnia 17.01.2020r. znak OŚ.6222.6.2019 do Kujawsko – Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie znak: PZ.5560.36.2019 z dnia 27 września 2019 r.

Wnioskodawca w dniu 31.03.2020 r. złożył do tut. Starostwa uzupełnienie wniosku o zmianę (aktualizację) pozwolenia zintegrowanego. Zmiana treści pierwotnego wniosku spowodowana została trwającymi zmianami organizacyjnymi w zakresie sposobu magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacjach oraz powstających w wyniku przetwarzania. W celu zapewnienia właściwego magazynowania przedmiotowych odpadów zrezygnowano z magazynowania odpadów luzem lub w pojemnikach w zamian za montaż zespołu betonowych boksów. Wobec czego zaszła konieczność dostosowania złożonej wcześniej dokumentacji w zakresie określenia nowych parametrów miejsc magazynowania odpadów.

Po przeprowadzeniu przedmiotowych kontroli Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 19.02.2020r. znak: PZ.5560.2.1.2020 oraz Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy postanowieniem z dnia 17.06.2020r. znak WIOŚ-WI.7041.1.10.2020.DM stwierdzili spełnienie wymagań określonych w przepisach dot. ochrony środowiska oraz o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z dnia 14.07.2020r. znak OŚ.6222.6.2019 zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Na podstawie art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, Starosta Żniński postanowieniem z dnia 23.07.2020r. znak OŚ.6222.6.2019 ustanowił



Spółce GREEN PETROL Sp. z o.o. zabezpieczenie roszczeń w kwocie 150 650,00 zł w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w przypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach lub obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej przez Spółkę GREEN PETROL Sp. z o.o. działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń zostało wpłacone w formie depozytu na wskazany rachunek bankowy w dniu 23.07.2020r. o czym wnioskodawca poinformował w piśmie z dnia 23.07.2020r.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego dotyczy dodania nowego procesu odzysku odpadów o kodach 19 12 02 Metale żelazne i 19 12 03 Metale nieżelazne, w wyniku którego powstaną gotowe produkty w postaci złomu metali żelaznych i złomu metali nieżelaznych. Proces odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.) kwalifikowany jest jako proces R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali i będzie polegał na powtórny przetworzeniu ww. odpadów metali przy użyciu istniejących linii do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) zużytych opon oraz linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne. Procesowi odzysku R4 poddawane będą odpady wytwarzane podczas eksploatacji ww. linii (zgodnie z ilościami określonymi w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym) oraz odpady przyjmowane z zewnątrz.

Prowadzenie przetwarzania odpadów metali nie będzie wymagało żadnych zmian w wyposażeniu technicznym linii do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) zużytych opon oraz linii do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne. W celu osiągnięcia maksymalnego efektu odseparowania i oczyszczenia frakcji metali konieczna będzie odpowiednia kalibracja poszczególnych urządzeń linii oraz dopasowanie odpowiedniego wymiennego osprzętu będącego na wyposażeniu instalacji.

W wyniku przetwarzania odpadów powstaje gotowy produkt w związku z tym w toku postępowania Wnioskodawca odniósł się do zapisów art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach i spełnienia łącznie wskazanych tam warunków, aby określone rodzaje odpadów przestały być odpadami.

Jak wynika z wniosku, powstający w wyniku przetwarzania odpadów gotowy produkt w postaci złomu spełnia wymagania określone przez przepisy Unii Europejskiej, tj. rozporządzenie Rady (UE) z 31.03.2011 r. nr 333/2011 *ustanawiającego kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE*.

Ponadto Spółka zadeklarowała, iż zlecono opracowanie i wdrożenie Systemu zarządzania jakością obejmującego zbiór udokumentowanych procedur dotyczących każdej kwestii określonej w art. 6 ust. 2 rozporządzenia 333/2011. Opracowywany System zarządzania jakością będzie uwzględniał szczegółowe wymogi w zakresie monitorowania określone w załącznikach I oraz II do rozporządzenia 333/2011 dla każdego kryterium. Dodatkowo system zarządzania jakością będzie kontrolowany co trzy lata przez weryfikatora środowiskowego pod względem zgodności systemu z powyższymi wymogami.

Przedmiotowa zmiana dotyczy również dostosowania posiadanego pozwolenia zintegrowanego do przepisów nowej ustawy o odpadach oraz drobnych zmian w istniejącym pozwoleniu zintegrowanym w następującym zakresie:

- dodania trzech odpadów o kodach 15 01 04, 19 12 02 i 19 12 03 przewidzianych do przetworzenia nie zwiększając mocy przerobowej instalacji,
- zwiększenia ilości odpadów do przetworzenia,
- zwiększenia ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 19 12 09

Powyższa zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) oraz nie stoi w sprzeczności z wydaną decyzją Burmistrza Barcina z dnia 9 maja 2017 r., znak: RPO.6220.20.2016.KR o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na produkcji paliw alternatywnych z odpadów. Nie nastąpią zmiany wielkości mocy przerobowych instalacji, zmieni się jedynie zakres ilościowy wytwarzanych i przetwarzanych odpadów oraz zakres jakościowy przetwarzanych odpadów sumarycznie tożsamy z treścią pierwotną pozwolenia, tj. łącznie nie więcej niż 100 000 Mg/rok.

Monitoring miejsc magazynowania odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami art. 25 ust. 6a-6e ustawy o odpadach oraz w oparciu o wydane przepisy wykonawcze dotyczące prowadzenia wizyjnego systemu kontroli oraz przechowywania i udostępniania zapisanego obrazu.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w osnowie.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem Starosty Żnińskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

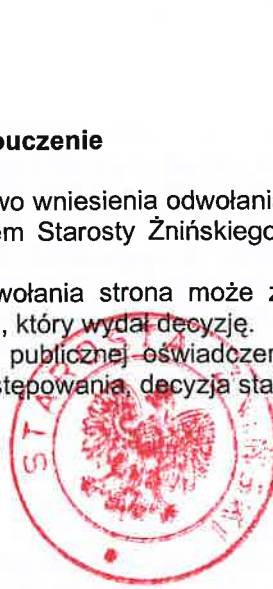
Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

### Otrzymują:

1. GREEN PETROL Sp. z o.o.  
Bielawy 56, 88-192 Piechcin
2. a/a

### Do wiadomości:

1. Burmistrz Barcina  
ul. Artylerzystów 9, 88-190 Barcin
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
3. Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Departament Środowiska  
ul. Targowa 13/15, 87-100 Toruń
4. Ministerstwo Klimatu  
Departament Ochrony Powietrza  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
(w formie skanu drogą elektroniczną na adres  
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)



Z up. STAROSTY  
*Wiesław Rameł*  
KIEROWNIK Wydziału Ochrony Środowiska  
Rolnictwa i Leśnictwa